



LOGAMATIC R310
REGULATOR
NADRZĘDNY
5xPAW-AW-MBS-H
1xPAW-A2W-CMH-2

PK

8

10

6

2xØ76.1x2.0

Ø2x1.5

Ø88.9x2.0;H=1.2m

Ø88.9x2.0;H=0.95m

12

5

Ø2x1.5

Ø2x1.5

Ø2x1.5

3

T1

14

2xØ76.1x2.0

i=0,3%

5

Ø2x1.5

Ø2x1.5

Ø2x1.5

Ø2x1.5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

14

14

5

5

5

5

5

5

5

5

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW				
dla modernizacji kotłowni gazowej i doposażenia w pompy ciepła				
w budynku technicznym NR3 w Legionowie				
Lp.	Opis	Jedn.	Ilość	Producent
1	2	3	4	5
1	Kocioł gazowy kondensacyjny, stojący KB372-150 WERSJA LEWA wraz z regulatorem RC310 z modułem zaworu 3-drogowego, czujnikiem temp. zewnętrznej oraz regulatorem nadrzędnym do sterowania pracą kotła i kaskady pomp ciepła (zasilany gazem typ E).	szt.	1	Buderus
2	Pompa ciepła powietrze-woda - moduł wewnętrzny WH-SQC16H9E8 o mocy grzewczej Q=16kW, jednostka zewnętrzna WH-UQ16HE8 z regulatorem kaskady PAW-A2W-CMH-2-1x1, modułem komunikacji ModBus PAW-AW-MBS-Hx5, czujnik temperatury zewnętrznej PAW-A2W-TSODx5, czujnik temperatury bufora PAW-A2W-TSBUX1 oraz PAW-A2W-TSHCX1, taca ociekowa PAW-WTRAYx5, grzałka tacy oraz odpływ skroplinx5 i niezbędnym osprzętem, jedn. zewn. posadowić na dachu a jedn. wewn. na ścianie wewn. na podkonstrukcji wg proj. konstrukcji	szt.	5	Panasonic
3	Bufor ciepła SG(B)500 z czujnikami temp. zanurzeniowymi z tulejami	szt.	1	Galmet
4	Deminerlizator wody System 3200 wraz z butlą granulatu 14L do uzupełniania, wodomierzem JS 1.6-NK Qn=1.6m3/h, DN15 oraz osprzętem (do napełnienia instalacji CO 1xbutla14L)	szt.	1	Syr+Apator Powogaz
5	Zawór kulowy kołnierzowy DN80	szt.	5	Zetkama
6	Zawór kulowy DN65	szt.	2	Zetkama
7	Zawór kulowy DN32	szt.	10	Zetkama
8	Zawór zwrotny DN65	szt.	1	Zetkama
9	Zawór zwrotny DN32	szt.	5	Zetkama
10	Zawór bezpieczeństwa typ 1915 1", ciśnienie otwarcia 3bar	szt.	1	Syr
11	Zawór bezpieczeństwa typ 1915 1/2", ciśnienie otwarcia 3bar	szt.	5	Syr
12	Separator powietrza i zanieczyszczeń Spirocombi BC080FM Magnet DN80	szt.	1	Spirotech
13	Zabezpieczenie stanu wody typ 933	szt.	1	Syr
14	Zbiornik odpowietrzający pionowy przepływowy V=1.3dm3 z odpowietrznikiem automatycznym DN15	szt.	2	Bepis-Bobrek
PK	Pompa kotłowa Stratos MAXO 40/0.5-10, 230V, pol. kołnierzowe	szt.	1	Wilo
15	Termometr przemysłowy bimetaliczny nr 50 do 120°C	szt.	2	KFM
16	Manometr standardowy z króćcem tylnym z rurką syfonową i kurkiem manometrycznym nr kat. 111-12 na 0,6 MPa	szt.	2	KFM
17	Rury ze stali węglowej, średnica 88.9x2.0mm	m	13.0	KAN-Therm KAN
18	Rury ze stali węglowej, średnica 76.1x2.0mm	m	10.0	KAN-Therm KAN
19	Rury ze stali węglowej, średnica 42x1.5mm	m	10.0	KAN-Therm KAN
20	Rury ze stali węglowej, średnica 35x1.5mm	m	2.0	KAN-Therm KAN
21	Rury ze stali węglowej, średnica 22x1.5mm	m	2.0	KAN-Therm KAN
22	Izolacja cieplna rur średnica 88.9mm	m	13.0	Mpis Term
23	Izolacja cieplna rur średnica 76.1mm	m	7.0	Mpis Term
24	Izolacja cieplna rur średnica 42mm	m	2.0	Mpis Term
SYSTEM SPALINOWY I POWIETRZNY				
WG ODRĘBNEGO ZESTAWIENIA				
25	Neutralizator skroplin NE0.1	szt.	1.0	Wadex

ISTNIEJĄCE OBIEGI GRZEWcze

KOTŁOWNIA
Hk=3.7m

SU 1" Reflex
Ø33,7x2,9;H=0,25m

LEGENDA:

- zasilanie CO - projektowane
- powrót CO - projektowane
- zasilanie CO - istniejące
- powrót CO - istniejące
- rury czarne, stalowe, przewodowe bez szwu DN80
- Ø88.9x3.6;H=0,7m
- ZB zawór bezpieczeństwa
- P0 pompa obiegowa
- ZZ zawór zwrotny
- T termometr przemysłowy
- T1 zanurzeniowy czujnik temperatury
- T2 czujnik temperatury zewnętrznej
- M manometr tarczowy

Wysokość montażu rur H liczona od podłogi do osi

LEGENDA: sposób oznaczania rysunków

Fp : Br : Txx : 0 / NR
kolejny numer rysunku
0 lub numer sekcji, jeśli rysunek podzielony na sekcje
numer tomu
oznaczenie branży
faza projektu

Inwestor:

PWK "LEGIONOWO" SP. Z O.O.
ul. Tadeusza Kościuszki 16A
05-120 LEGIONOWO

TEMAT

PROJEKT MODERNIZACJI KOTŁOWNI GAZOWEJ
Z POMPAMI CIEPŁA W BUDYNKU TECHNICZNYM NR3
W LEGIONOWIE

Projektant branży:

Refleks-Chłodnictwo Rafał Chorażak
ul. Sienkiewicza 19
05-120 Legionowo

Inwestycja:

BUDYNEK TECHNICZNY NR3

Adres:

ul. Tadeusza Kościuszki 16A, 05-120 Legionowo

Przedmiot:

SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI

Branża:

INSTALACJE SANITARNE

Faza:

PROJEKT WYKONAWCZY

Autorzy:

Imię i Nazwisko Nr uprawnień Podpis

Projektował:

Sylwester Rypina MAZ/0537/PWOS/10

Sprawił:

Marcin Moskal MAZ/0208/POOS/10

Data:

02/2023

Skala:

-

Numer rysunku:

PW :PWK KOT: 0 / 02

ROZPOWSZECZANIE NINIEJSZEGO OPRACOWANIA, JAK TEŻ JEGO FRAGMENTÓW, W TYM KONCEPCJI, WYKONANYCH RYSUNKÓW, A PONADTO UMIESZCZANIE W SYSTEMACH DANYCH - ZA WYJĄTKIEM WŁAŚCIWYCH ORGANÓW ADMINISTRACJI PRZEKAZYWANIE W JAKIEJKOLWIEK FORMIE, W TYM ELEKTRONICZNEJ, MECHANICZNEJ, FOTOKOPII, REPRODUKCJI, PRZEDRUKU ORAZ DOKONYWANIE ZMIAN BEZ ZGODY AUTORA JEST ZABRONIONE I PODLEGA ODPOWIEDZIALNOŚCI KARNEJ Z MOCY ART.116,117,118 USTAWY Z DNIA 14 LUTEGO 1994 R. O PRAWIE AUTORSKIM I PRAWACH POKREWNYCH.

(DZ.U. NR. 24 POZ.83 Z 1994 R.)