

SUW PIASKI w Legionowie.

Remont instalacji technologicznej w hali filtrów.

Wykaz elementów - Układ przewodów tymczasowych

Poz.	Nazwa elementu lub urządzenia	Ilość	Nr rysunku, Producent
A. Przewody wody surowej do filtrów			
Elementy do demontażu i ponownego montażu:			
1.	Zespół elementów spinających filtry + instalacje: a. Trójnik DN 150 - 1 szt. b. Przepustnica DN 100 - 2 szt. c. Zwężka DN 150/100 - 2 szt. d. Prostka DN 100 - 2 szt. e. Instalacja dozowania KMnO ₄ - PP16 – 8 m f. Punkt poboru wody z zaworem R1/2"	2 kpl.	
2	Przepustnica DN 80 z napędem elektrycznym	1	
3	Zawór redukcyjny DN 80	1	
4	Zawór antyskażeniowy DN 80	1	
Elementy do wykonania i montażu:			
5	Kołnierz do rur stalowych DN 150 PN 10 nr kat. 7601	2	HAWLE
6	Kołnierz do rur stalowych DN 80 PN 10 nr kat. 7601	1	HAWLE
7	Kołnierz do rur PE DN 200 PN 10 nr kat. 0400	8	HAWLE
8	Kołnierz do rur PE DN 150 PN 10 nr kat. 0400	8	HAWLE
9	Kołnierz do rur PE DN 80 PN 10 nr kat. 0400	7	HAWLE
10	Trójnik redukcyjny PE100 SDR 17 Dz 225/160 Z=310 H=165	2	
11	Trójnik PE100 SDR 17 Dz 225 Z=476 H=238	1	
12	Łuk krótki PE100 SDR 17 Dz 225 R=225 Z=245	2	
13	Łuk krótki PE100 SDR 17 Dz 160 R=160 Z=175	3	
14	Łuk krótki PE100 SDR 17 Dz 80 R=90 Z=100	3	
15	Redukcja krótka PE100 SDR 17 Dz 225/160	2	
16	Redukcja krótka PE100 SDR 17 Dz 225/110	1	
17	Redukcja krótka PE100 SDR 17 Dz 110/90	1	
18	Rura PE100 SDR 17 Dz 225	10,50 m	
19	Rura PE100 SDR 17 Dz 160	2,40 m	
20	Rura PE100 SDR 17 Dz 90	3,70 m	
B. Przewody wody uzdatnionej z filtrów			
Elementy do demontażu i ponownego montażu:			
21	Zespół elementów spinających filtry + instalacje: a. Trójnik DN 150 - 1 szt. b. Przepustnica DN 100 - 2 szt. c. Zawór zwrotny DN 100 - 2 szt. d. Zwężka DN 150/100 - 2 szt. e. Prostka DN 100 - 2 szt. f. Punkt poboru wody z zaworem R1/2"	2 kpl.	
Elementy do wykonania i montażu:			
22	Kołnierz do rur stalowych DN 150 PN 10 nr kat. 7601	2	HAWLE

23	Kołnierz do rur PE DN 200 PN 10 nr kat. 0400	5	HAWLE
24	Kołnierz do rur PE DN 150 PN 10 nr kat. 0400	8	HAWLE
25	Trójnik redukcyjny PE100 SDR 17 Dz 225/160 Z=310 H=165	1	
26	Łuk krótki PE100 SDR 17 Dz 225 R=225 Z=245	1	
27	Łuk krótki PE100 SDR 17 Dz 160 R=160 Z=175	1	
28	Redukcja krótka PE100 SDR 17 Dz 225/160	1	
29	Rura PE100 SDR 17 Dz 225	8,40 m	
30	Rura PE100 SDR 17 Dz 160	3,50 m	
31	Instalacja dozowania NaOCl – PP16	12,0 m	
32	Instalacja dozowania ClO ₂ – PP20	12,0 m	
C. Przewody wody surowej do aeratorów			
Elementy do demontażu i ponownego montażu:			
33	Przepływomierz DN 150	1	
34	Zawór bezpieczeństwa DN 150	1	
35	Przepustnica DN 150 – demontaż 4 szt.	2	
36	Mieszacz statyczny DN 150	2	
Elementy do wykonania i montażu:			
37	Kołnierz do rur PE DN 200 PN 10 nr kat. 0400	6	
38	Kołnierz do rur PE DN 150 PN 10 nr kat. 0400	17	
39	Kołnierz ślepy DN 200	1	
40	Trójnik redukcyjny PE100 SDR 17 Dz 225/160 Z=310 H=165	3	
41	Łuk krótki PE100 SDR 17 Dz 225 R=225 Z=245	3	
42	Łuk krótki PE100 SDR 17 Dz 160 R=160 Z=175	4	
43	Redukcja krótka PE100 SDR 17 Dz 225/160	2	
44	Rura PE100 SDR 17 Dz 225	3,90 m	
45	Rura PE100 SDR 17 Dz 160	3,10 m	
46	Punkt poboru wody z zaworem R1/2"	1	

UWAGA:

- Przewody tymczasowe wykonać z rur bezszwowych PE 100 SDR 17.
- Podane w tabeli parametry urządzeń są obowiązujące.
- Dopuszcza się stosowanie równoważnych pod względem technicznym, urządzeń innych producentów.
- W przypadku stosowania kształtek o wymiarach innych niż podane w wykazie należy odpowiednio skorygować długości powiązanych elementów.

SUW PIASKI w Legionowie.

Remont instalacji technologicznej w hali filtrów.

Wykaz elementów - Układ przewodów docelowych

Poz.	Nazwa elementu lub urządzenia	Ilość	Nr rysunku, Producent
A. Przewody wody surowej do aeratorów			
1.	Przepustnica DN 200 PN 10 z napędem ręcznym	1	
2	Przepustnica DN 150 PN 10 z napędem ręcznym	2	
3	Przepływomierz DN 150 - istniejący	1	
4	Zawór bezpieczeństwa DN 150 - istniejący	1	
5	Mieszacz statyczny DN 150 - istniejący	2	
6	Kołnierz ślepy DN 200	1	
7	Trójnik kołnierzowy redukcyjny DN200/150 L=450 H=225	3	
8	Kolano kołnierzowe DN 200 R =1,5D L = 350	1	
9	Kolano kołnierzowe DN 150 R =1,5D L = 300	4	
10	Zwężka DN 200/150 L = 300	2	
11	Prostka kołnierzowa DN 200 L= 690	1	
12	Prostka kołnierzowa DN 200 L= 635	1	
13	Prostka kołnierzowa DN 200 L= 350	2	
14	Prostka kołnierzowa DN 150 L= 1380	1	
15	Prostka kołnierzowa DN 150 L= 800	1	
16	Prostka kołnierzowa DN 150 L= 639	2	
17	Punkt poboru wody z zaworem R1/2"	1	
B. Przewody wody uzdatnionej z filtrów			
18	Przepustnica DN 200 PN 10 z napędem ręcznym	2	
19	Przepustnica DN 100 PN 10 z napędem ręcznym	4	
20	Zawór zwrotny międzykołnierzowy DN100 PN 16	4	
21	Wydłużalnik montażowy T-KB (F3) DN200 PN 10	4	TERMOCHEM
22	Trójnik kołnierzowy redukcyjny DN200/150 L=450 H=225	2	
23	Trójnik kołnierzowy DN150 L=400 H=200	2	
24	Kolano kołnierzowe DN 200 R =1,5D L = 350	5	
25	Zwężka kołnierzowa DN 200/150 L = 300	1	
26	Zwężka kołnierzowa DN 150/100 L = 144	4	
27	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 2500	8	
28	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 2045	1	
29	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 1190	1	
30	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 980	1	
31	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 690	1	
32	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 425	1	
33	Prostka kołnierzowa DN 150 L = 2465	1	
34	Prostka kołnierzowa DN 150 L = 2065	1	
35	Prostka kołnierzowa DN 100 L = 200	8	
36	Kołnierz ślepy DN 150 PN 10	1	
37	Punkt poboru wody z zaworem R1/2"	1	
38	Instalacja dozowania NaOCl – PP16 ClO ₂ – PP20	1,0 m 1,0 m	

C. Przewody wody surowej do filtrów			
39	Przepustnica DN 100 PN10 z napędem ręcznym	4	
40	Przepustnica DN 80 PN10 z napędem ręcznym	2	
41	Przepustnica DN 80 PN10 z napędem elektrycznym	1	
42	Przepływomierz DN 80 - istniejący	1	
43	Zawór redukcyjny DN 80 - istniejący	1	
44	Zawór antyskażeniowy EA DN 80 PN10 z zaworem zwrotnym	1	
45	Wydłużalnik montażowy T-KB (F3) DN200 PN10	2	TERMOCHEM
46	Wydłużalnik montażowy T-KB (F3) DN 80 PN10	4	TERMOCHEM
47	Trójnik kołnierzowy redukcyjny DN200/150 L=450 H=225	3	
48	Trójnik kołnierzowy DN 150 L=400 H=200	2	
49	Zwężka kołnierzowa DN 200/150 L = 300	1	
50	Zwężka kołnierzowa DN 150/100 L = 144	4	
51	Zwężka kołnierzowa DN 200/80 L = 250	1	
52	Kolano kołnierzowe DN 200 R =1,5D L = 350	2	
53	Kolano kołnierzowe DN 150 R =1,0D L = 250	2	
54	Kolano kołnierzowe DN 150 R =1,5D L = 300	1	
55	Kolano kołnierzowe DN 80 R =1,5D L = 150	8	
56	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 2500	2	
57	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 2605	1	
58	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 2230	1	
59	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 1375	1	
60	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 575	1	
61	Prostka kołnierzowa DN 200 L = 190	1	
62	Prostka kołnierzowa DN 150 L = 2490	2	
63	Prostka kołnierzowa DN 150 L = 550	1	
64	Prostka kołnierzowa DN 150 L = 625	1	
65	Prostka kołnierzowa DN 100 L = 174	4	
66	Prostka jednokołnierzowa DN 80 L = 175	1	
67	Prostka kołnierzowa DN 80 L = 845	2	
68	Prostka kołnierzowa DN 80 L = 600	2	
69	Prostka kołnierzowa DN 80 L = 1920	1	
70	Prostka kołnierzowa DN 80 L = 2045	2	
71	Prostka kołnierzowa DN 80 L = 500	1	
72	Prostka kołnierzowa DN 80 L = 2330	2	
73	Prostka kołnierzowa DN 80 L = 1260	1	
74	Prostka kołnierzowa DN 80 L = 250	3	
75	Prostka kołnierzowa DN 80 L = 990	1	
76	Prostka kołnierzowa DN 80 L = 780	1	
77	Punkt poboru wody z zaworem R1/2"	3	
78	Instalacja dozowania KMnO ₄ – PP16	2	

UWAGA:

- Przewody docelowe i kształtki wykonać ze stali kwasoodpornej H17N13M2T.
- Podane w tabeli długości kształtek i prostek nie uwzględniają grubości uszczeltek.

- Średnice i grubości ścianek rur dla prostek i kształtek kołnierзовych:
DN 200 - 219,1 x 4,0,
DN 150 - 168,0 x 4,0,
DN 100 - 114,0 x 4,0,
DN 80 - 88,9 x 4,0.
- Podane w tabeli parametry urządzeń są obowiązujące.
- Dopuszcza się stosowanie równoważnych pod względem technicznym, urządzeń innych producentów.
- W przypadku stosowania kształtek o wymiarach innych niż podane w wykazie należy odpowiednio skorygować długości powiązanych elementów.
Przy korygowaniu długości prostek kołnierзовych należy uwzględnić warunki transportowe.
- Kształtki i prostki dostarczane na budowę, należy odpowiednio oznakować.
Oznakowanie powinno zawierać co najmniej: średnicę nominalną i długość.