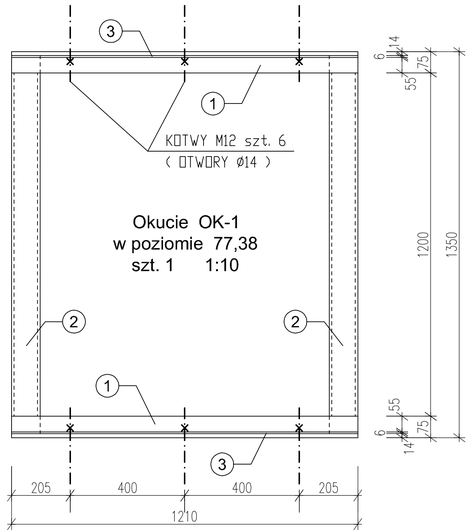
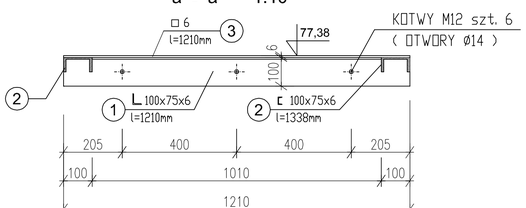
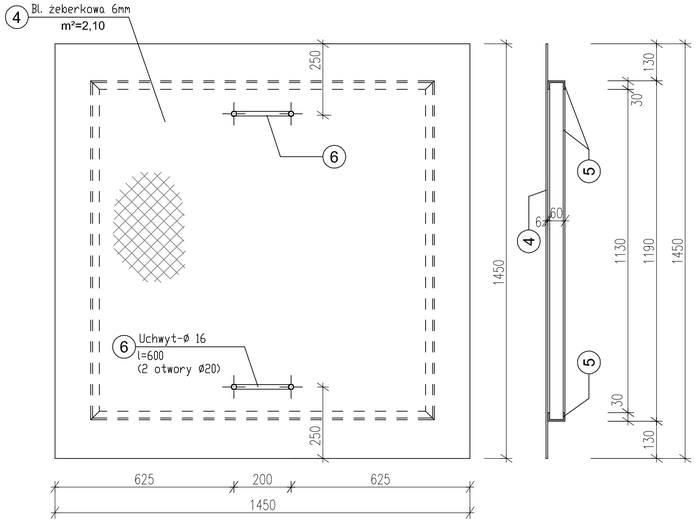


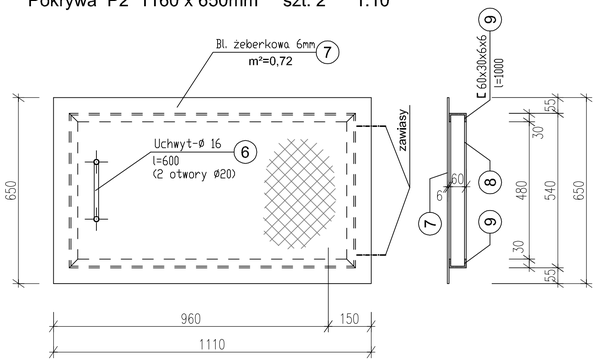
a - a 1:10



Pokrywa P1 1160x1300mm szt. 1 1:10



Pokrywa P2 1160 x 650mm szt. 2 1:10



UWAGI:

1. Usytuowanie wg rys. B/1
2. Elementy stalowe łączyć na całym obwodzie łączonych elementów:
   - spoiną ciągłą czołową o grubości elementu.
   - spoiną ciągłą a = 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów.
3. Wymiary w mm

WYKAZ STALI PROFILOWEJ

	Poz.	Profil	Długość elementu	Ilość sztuk	Masa Jednostk.	Masa 1 sztuki	Masa Całkowita
OK-1	1	L 100x75x6	1210	2	8,1	9,8	19,6
	2	C 100x50x6x8,5	1338	2	10,6	14,2	28,4
	3	□ 6	1210	2	0,28	0,4	0,8
						RAZEM dla 1 szt. kg	48,8
						dodatek na spoiny 1,5% kg	0,7
						ŁĄCZNIE kg	49,5
P-1	4	Bl. żeberkowa 6mm	m²=2,10	-	52,-	109,2	109,2
	5	C 60x30x6	1190	4	5,1	6,1	24,4
	6	Uchwyt - Ø 16	600	2	1,58	1,0	2,0
						RAZEM dla 1 szt. kg	135,6
						dodatek na spoiny 1,5% kg	2,0
						ŁĄCZNIE kg	137,6
P-2	7	Bl. żeberkowa 6mm	m²=0,72	-	52,-	37,5	37,5
	8	C 60x30x6	540	2	5,1	2,8	5,6
	9	C 60x30x6	1000	2	5,1	5,1	10,2
	6	Uchwyt - Ø 16	600	1	1,58	1,0	1,0
						RAZEM dla 1 szt. kg	54,3
						RAZEM dla 2 szt. kg	108,6
						dodatek na spoiny 1,5% kg	1,6
						ŁĄCZNIE kg	110,2
						OGÓŁEM. kg	297,3

STAL PROFILOWA OH17N12M2T (AISI 316)

ELEKTRODY ESO 18-12-2R

CEWOK®

BIURO TECHNICZNO - HANDLOWE
Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji
"CEWOK" Sp. z o.o.
03-707 Warszawa ul. Floriańska 2
tel. 22 618 06 03 e-mail: cewok@cewok.pl

Projektował	inż. Jerzy Gawrysiak upr. bud. nr St-832/76		Branża: konstrukcja
Opracował	techn. Sławomir Plis		Skala: 1:10
Sprawdził	mgr inż. Grażyna Szymańska upr. bud. St-248/76		
Obiekt	PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW "CENTRALNA" W LEGIONOWIE Montaż rozdrabniarki skratek w komorze dopływowej przepompowni		Nr umowy: PW-K/SP/55/11/2015
Nazwa rysunku	Pokrywy P1, P2, okucia	Data: 04.2016	Nr rys.: B/2