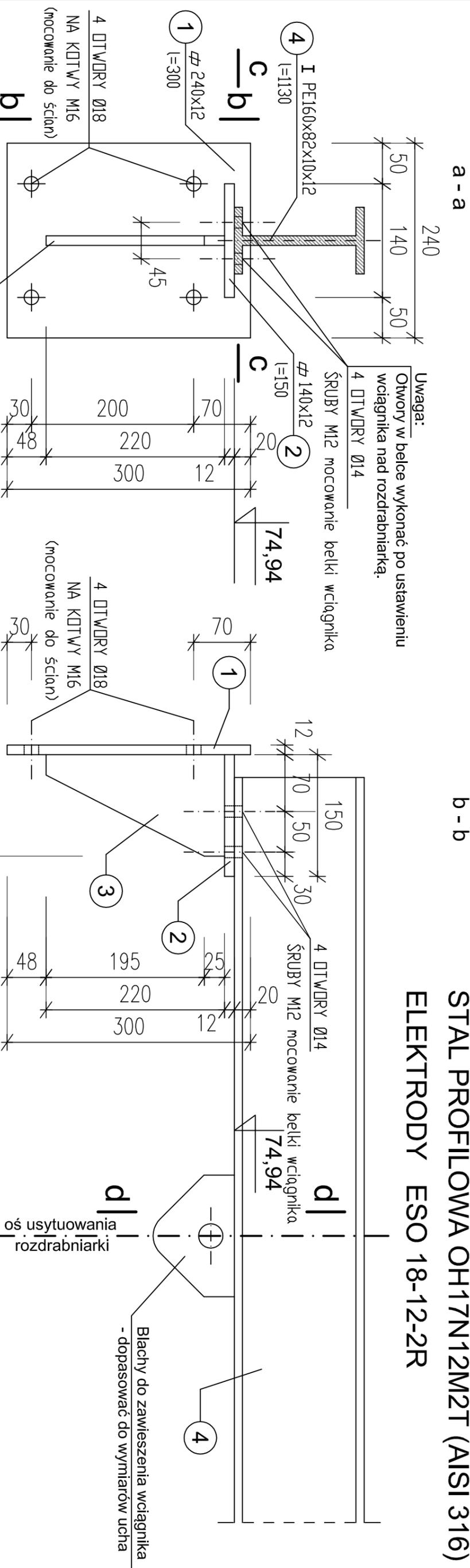


STAL PROFILOWA OH17N12M2T (AISI 316) ELEKTRODY ESO 18-12-2R



Uwaga:
Otwory w belce wykonać po ustawieniu wciągніка nad rozdrabniarką.
4 OTWORY Ø14

4 OTWORY Ø18
NA KOTWY M16
(mocowanie do ścian)

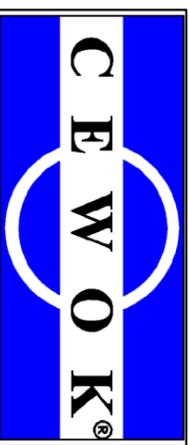
oś usytuowania rozdrabniarki

Blachy do zawieszenia wciągніка
- dopasować do wymiarów ucha

d - d

Blachy do zawieszenia wciągніка
- dopasować do wymiarów ucha

WYKAZ STALI PROFILOWEJ					
Poz.	Profil	Długość elementu	Ilość sztuk	Masa	
				Jednostk.	Całkowita
1	∅ 240x12	300	2	22,6	6,8
2	∅ 140x12	150	2	13,2	2,0
3	∅ 125x12	220	2	11,8	2,6
4	I PE160x82x10x12	1130	1	26,3	31,0
RAZEM				kg	52,5
dodatek na spoiny 1,5%				kg	0,8
ŁĄCZNIE				kg	53,3



BIURO TECHNICZNO - HANDLOWE
Ciepłownictwa, Wodociągów i Kanalizacji
"CEWOK" Sp. z o.o.
03-707 Warszawa ul. Floriańska 2
tel. 22 618 06 03 e-mail: cewok@cewok.pl

Projektował	inż. Jerzy Gawrysiak	upr. bud. nr St-832/76	Branża	konstrukcja	
Opracował	techn. Sławomir Plis		Skala	1:5	
Sprawił	mgr inż. Grażyna Szymańska	upr. bud. St-248/76	Nr umowy	PW-K/SP/55/11/2015	
Obiekt	PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW "CENTRALNA" W LEGIONOWIE				
	Montaż rozdrabniarki skratek w komorze dopływowej przepompowni				
Nazwa rysunku	Belka wciągніка			Data	04.2016
				Nr rs.	B/4

UWAGI:

1. Wymiary w mm
 2. Elementy stalowe wsporników
- łączyć na całym obwodzie łączonych elementów:
- spoiną ciągłą czołową o grubości elementu.
- spoiną ciągłą a = 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów.

